

EN 13242:2002+A1:2007
Ballast för hydrauliskt bundna och obundna material till väg- och anläggningsbyggande



ID Prestandadeklaration: Verkö-0/90-CPR-2024-04-19

År CE-märkning: 24

Kornstorleksfördelning	
Sortering	0/90
Toleranskategori	G _A 85
Kornform	
Flisighetsindex	F _{NR}
LT-index	S _{NR}
Korndensitet	NR, NPD
Renhet	
Finmaterialhalt	f _{NR}
Finmaterialkvalitet	NR, NPD
Andel korn med krossade ytor	C _{90/3}
Motstånd mot nötning	M _{DE} 25
Motstånd mot fragmentering/krossning	NR, NPD
Volymstabilitet	NR, NPD
Vattenabsorption/insugning	NR, NPD
Sammansättning/halt	
Petrografisk beskrivning	Granit, Bergtyp 1 (A)
Klassificering av grov återvunnen ballast	NR, NPD
Vattenlösliga sulfater hos återvunnen ballast	NR, NPD
Syralösliga sulfater	NR, NPD
Total svavelhalt	NR, NPD
Beståndsdelar som förändrar bindnings- och hårdnandeförloppet, hos hydrauliskt bundna material	NR, NPD
Aktivitetsindex	<1
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NR, NPD
Utsläpp av andra farliga ämnen	NR, NPD
Frostbeständighet	F _{NR}

TDOK 2013:0530 Obundna lager för vägkonstruktioner

Krav på kornstorleksfördelning för förstärkningslager till flexibla konstruktioner												
Sikt mm	0,063	0,25	1	4	16	31,5	45	63	90	125	180	
Högsta övre värde	7	14	22	40	64	90	98					
Normalt övre värde	6	10	16	32	54	78						
Passerad mängd vikt-%	2,7	7	13	16	39	57	70	89	100	100	100	
Normal undre värde				10	26	42	50					
Lägsta undre värde				2	14	28	35	43	80	90	100	

Prestandadeklaration		
ID: Verkö-0/90-CPR-2024-04-19		
1. Produkttypens unika identifikationskod	KO2001210212	
2. Typ-, parti- eller serienummer	3205	
3. Byggproduktens avsedda användning/användningar	Ballast för hydrauliskt bundna och obundna material till väg- och anläggningsbyggande	
4. Tillverkare	Norrvidinge Group AB Titanvägen 14 371 50 KARLSKRONA	
5. Tillverkarens representant	n/a	
6. System för bedömning och fortlöpande kontroll av prestanda	4	
7. Harmoniserad standard: SS-EN 13242:2002+A1:2007 Tillverkaren har utfört bestämning av produkten på grundval av i) första typprovning av produkten samt ii) tillverkningskontroll i fabrik.		
8. Angiven prestanda		
Väsentliga egenskaper	Prestanda	Harmoniserad teknisk specifikation
Kornstorleksfördelning <i>Sortering</i> <i>Toleranskategori</i>	0/90 G _A 85	EN 13242:2002+A1:2007
Kornform <i>Flisighetsindex</i> <i>LT-index</i>	F _{NP} S _{NP}	
Korndensitet	NPD	
Renhet <i>Finmaterialhalt</i> <i>Finmaterialkvalitet</i>	NPD NPD	
Andel korn med krossade ytor	C _{90/3}	
Motstånd mot nötning	M _{DE25}	
Motstånd mot fragmentering/krossning	NPD	
Volymstabilitet	NPD	
Vattenabsorption/insugning	NPD	
Sammansättning/halt <i>Petrografisk beskrivning</i> <i>Klassificering av grov återvunnen ballast</i> <i>Vattenlösliga sulfater hos återvunnen ballast</i> <i>Syralösliga sulfater</i> <i>Total svavelhalt</i> <i>Beståndsdelar som förändrar bindings- och hårdnandeförloppet, hos hydrauliskt bundna material</i>	Granit, Bergtyp 1 NPD NPD NPD NPD NPD	
Aktivitetsindex	<1	
Utsläpp av tungmetaller genom lakning	NPD	
Utsläpp av andra farliga ämnen	NPD	
Frostbeständighet	F _{NP}	

Prestandan för den produkt som anges överensstämmer med den prestanda som anges i punkt 8. Denna prestandadeklaration utfärdas på eget ansvar av den tillverkare som anges under punkt 4.

Undertecknat för tillverkaren av:

Roger Algotsson, Affärschef
(namn och befattning)

Karlskrona 2024-04-19
(plats och dag för utfärdande)



(namnteckning)